**14. September 2021**

HYSTER® GEGENGEWICHTSSTAPLER MIT INTEGRIERTER LITHIUM-IONEN-BATTERIE BEWÄHRT SICH

**Der Gegengewichtsstapler J2.5-3.0XNL von Hyster® mit integrierter Lithium-Ionen-Batterie hat sich am Markt durchgesetzt. Er punktet besonders bei platzkritischen oder hygienesensiblen Abläufen mit kompaktem Staplerdesign sowie emissions- und wartungsfreier Antriebstechnologie.**

Der Elektrostapler ist seit Anfang 2020 in vier Modellen mit einer Hubleistung bis zu drei Tonnen erhältlich. Die Ladezeit

der Lithium-Ionen-Batterie beträgt ein bis zwei Stunden. Anders als bei Bleisäurebatterien entfällt bei dieser völlig wartungsfreien Antriebstechnologie die Zeit für Bewässerung, Reinigung und Ausgleichung. Schnelles Zwischenladen maximiert die Betriebszeiten über mehrere Schichten. Dank des kompakten Designs beansprucht der Stapler keine zusätzliche Lagerfläche. Zudem überzeugt die Serie mit viel Platz in der Fahrerkabine sowie abgesenkten Sitz- und Bodenflächen für den bequemen Einstieg.

„Elektrostapler, insbesondere mit Lithium-Ionen-Batterie, stehen in dem Ruf, dass sie sich weniger gut für anspruchsvolle Branchen oder Außenanwendungen eignen als Stapler mit Verbrennungsmotor“, erklärt Phil Ireland, Programme Leader 20/20 Platform bei Hyster Europe. „Während Diesel- und Treibgasstapler oft eine gute Wahl für intensive Einsätze sind, können die emissionsfreien Modelle der J2.5-3.0XNL Serie in vielen branchenspezifischen Anwendungen eine leistungsstarke Alternative sein.“

Sauber, robust und platzsparend behauptet sich J2.5-3.0XNL besonders in Anwendungen mit anspruchsvollen Hygienestandards, extremen Temperaturen, maximalen Betriebszeiten, hohem Zeitdruck oder beschränkter Fläche. Die Staplerserie ist in der Papier-, Pharma- oder Lebensmittelindustrie inklusive Kühllagern im Einsatz. Produktionsintensive Unternehmen mit zeitkritischen Abläufen wie Automobilhersteller und -zulieferer schätzen vor allem die maximalen Betriebszeiten bei minimalem Platzverbrauch. Ebenso bewährt sich die Serie im Hafen- und Terminalumfeld bei der zügigen Be- und Entladung von Containern sowie in Baumärkten beim Transport schwerer, palettierter Baustoffe.

**ENDE – ca. 2.150 Zeichen inkl. Leerzeichen**

**HINWEISE FÜR REDAKTEURE**

Hyster® ist eine der weltweit führenden Marken für Flurförderzeuge. Hyster Europe ist ein Handelsname von Hyster-Yale UK Limited, einer Tochtergesellschaft der Hyster-Yale Group, Inc., ein weltweit führender Entwickler und Hersteller von Staplern. Das Produktportfolio umfasst mehr als 140 Modelle von Gegengewichts-, Lagertechnik- und Containerstaplern.

Hyster-Yale Group, Inc. ist eine 100-prozentige Tochtergesellschaft der Hyster-Yale Materials Handling, Inc. (NYSE:HY). Die Hyster-Yale Materials Handling, Inc. und ihre Tochtergesellschaften mit Hauptsitz in Cleveland, Ohio (USA) beschäftigen weltweit rund 7.700 Mitarbeiter. Weitere Informationen unter [www.hyster.com](http://www.hyster.com)

**PRESSEKONTAKT Deutschland, Österreich und die Schweiz:**

COM.SENSE GmbH | +49 (0) 821 4507962 | hyster@comsense.de

Gisela Blaas +49 (0) 179 5002302 | Martina Nehls +49 (0) 177 3630471