**Höhere Pickraten dank intelligenter Zuteilung**

**Wie 6 River Systems mit KI den Workflow
im Fulfillment optimiert**

**An welchen Stellschrauben muss man drehen, um den Materialfluss im Lager zu verbessern? Wo gibt es Optimierungspotenziale in der Kommissionierung? Wie kann die Effizienz gesteigert werden? Mit intelligenter Software und dem kollaborativen mobilen Kommissionierroboter Chuck von 6 River Systems** **erreichen Unternehmen ihre gewünschten Ziele: deutlich höhere Pickraten und zuverlässige, flexible sowie skalierbare Arbeitsabläufe. Laufwege werden verkürzt, Mitarbeiter entlastet und Prozesse beschleunigt. Dabei folgt der Cobot einer intelligenten Zuteilungsstrategie.**

In Zeiten steigender Anforderungen im E-Commerce sind Fulfillment-Anbieter gut beraten, den gesamten Prozess von der Einlagerung über die Kommissionierung bis hin zur Verpackung zu durchleuchten und Optimierungspotenziale zu erschließen. Mit dem Kommissionierroboter Chuck von 6 River Systems lassen sich Lagerzonen in Echtzeit steuern, Laufwege für Kommissionierer optimieren und die Produktivität des gesamten Fulfillment-Workflows steigern. Dazu hat der Fulfillment-Experte mit europäischem Hauptsitz in Frankfurt eine intelligente Software entwickelt, die über eine entsprechende Schnittstelle mit dem LVS des Kunden verknüpft wird.

**Algorithmen finden den optimalen Weg**

Auf der Grundlage der vorhandenen Daten werden die eingehenden Aufträge zunächst in verschiedene Kategorien eingeteilt: Bestellungen mit mehreren Auftragspositionen, mit einer Auftragsposition mit mehreren Produkten und Einzelbestellungen. Für die Bearbeitung der Aufträge wird der ideale Weg mit der kürzesten Laufzeit bestimmt. Cloudbasierte Algorithmen gruppieren beispielsweise Aufträge mit gleichen Pick-Anforderungen und verteilen die Arbeit je nach Bedarf auf einzelne Chucks, immer mit dem Ziel, die Wege der Mitarbeiter zu reduzieren. Dabei übernimmt die All-in-one-Kommissionier- und -Sortierlösung Mobile Sort eine wichtige Aufgabe. Mit Mobile Sort wird eine intelligente, mehrstufige Kommissionierung und Konsolidierung möglich. Die Sortierstation mit dem sogenannten smarten Kiosk, den mobilen Put-to-Light-Walls und dem Kommissionierroboter Chuck führt zu einer fehlerfreien, schnellen Zuordnung der Waren und steigert damit den Auftragsdurchsatz. Bestellungen mit mehreren Auftragspositionen werden dabei beispielsweise in größeren Chargen zusammengefasst. Dann erfolgt ein Abgleich mit der aktuellen Situation. Einflüsse wie die personelle Besetzung und Auslastung oder andere Besonderheiten im Betrieb werden berücksichtigt. Die Software legt auf der Basis dieser Informationen fest, welche Aufträge wie am effizientesten mit Chuck bearbeitet werden können. Es erfolgt beispielsweise eine neue Unterteilung in verschiedene Bestellkategorien unter Einsatz von Mobile Sort.

**Steigerung der gesamten Performance entlang der Supply Chain**

Fertig kommissionierte Behälter werden anschließend in die Packstation geliefert und je nach Auftragstyp bearbeitet. Nach dem Scannen der Artikel oder Behälter erhält der Mitarbeiter genaue Angaben zum Inhalt und zur Größe der einzelnen Verpackungen. So ermöglicht das Packout-System einen beschleunigten, fehlerfreien Verpackungsprozess und erhöht damit den Durchsatz sowie die Produktivität des Vorgangs. Mit Chuck und der dazugehörigen Software simuliert und optimiert 6 River Systems also den gesamten Fulfillment-Workflow. Dabei ist das System mit jedem Lagerverwaltungs- oder ERP-System kompatibel und lässt sich in wenigen Wochen in jedes Lagerlayout integrieren. Im Ergebnis profitieren Anwender von perfekt auf die Lagersituation abgestimmten Wegen, optimierten Kommissionierprozessen, schnelleren Verpackungsprozessen, gesteigerter Bearbeitungsqualität und einem Maximum an Effizienz.

**Stand: 17. März 2021**

**Umfang: 3.790 Zeichen inkl. Leerzeichen**

**Bildrechte: © 6 River Systems**

**Bild 1: Die intelligente Software von 6 River Systems legt im Kommissionierprozess den idealen Weg mit der kürzesten Laufzeit fest, stets unter Einbeziehung der aktuellen Situation vor Ort.**

**Bild 2: Der Verpackungsprozess wird unter Berücksichtigung aller vorhandenen Einflüsse optimiert.**

**6 River Systems, Inc.**

6 River Systems wurde 2015 in Waltham, Massachusetts, gegründet. Das Unternehmen ist Teil des globalen Handelsunternehmens Shopify und bietet eine führende kollaborative Robotik-Fulfillment-Lösung an. Die Gründer Jerome Dubois und Rylan Hamilton waren zuvor im Management bei Kiva Systems (heute Amazon Robotics). Die 6 River Systems-Lösung ist in mehr als 70 Standorte in den USA, Kanada und Europa im Einsatz und kommissioniert wöchentlich mehrere Millionen Produkte für Unternehmen wie DHL, XPO Logistics, Lockheed Martin, CSAT Solutions, ACT Fulfillment und Office Depot. Weitere Informationen finden Sie unter [www.6river.de](http://www.6river.de).

**Pressekontakte:**

|  |  |
| --- | --- |
| 6 River Systems, Inc. | KfdM |
| Fergal Glynn, VP of Marketing271 Waverley Oaks Rd Suite 400 Waltham, MA 02452 Tel.: +1.781.697.0074 E-Mail: fglynn@6river.com | Marcus WalterSchulstraße 2984183 NiederviehbachMobil: 0170 / 77 36 70 5E-Mail: walter@kfdm.eu |