**Hyster bietet HVO als Kraftstoffalternative für Diesel-Großstapler**

**Frimley (UK) / Frankfurt (DE) 13. Februar 2023 – HVO 100 gemäß EN15940 ist eine neue Kraftstoffoption für Großstapler von Hyster. Als Alternative zu Diesel kann HVO 100 die Treibhausgasemissionen um bis zu 90 Prozent reduzieren. Das hilft Unternehmen, ihre CO₂-Bilanz zu verbessern.**

Hydrotreated Vegetable Oil, kurz HVO, ist hydriertes Pflanzenöl, ein paraffinhaltiger, biobasierter Flüssigkraftstoff, der aus Pflanzenölen wie Raps, Sonnenblumen oder Soja sowie tierischen Fetten gewonnen wird. In herkömmlichen Dieselmotoren kann er pur oder als Beimischung zu konventionellem Dieselkraftstoff verwendet werden. Aufgrund des Ethanolgehalts können jedoch geringfügige Änderungen an den Kraftstoffsystemen erforderlich sein. Für den Einsatz von HVO 100 in Hyster Groß- und Leercontainerstaplern sowie Reachstackern stellt der Flurförderzeughersteller ein Aftermarket-Set zur Verfügung.

Mit diesem Nachrüstsatz können Flurförderzeuge die Emissionsrichtlinien der Stufen III bis V erfüllen. Sowohl Neufahrzeuge ab Werk als auch bestehende Fahrzeuge vor Ort können auf einfache Weise nachgerüstet werden. Im Kraftstoffsystem ersetzen Dichtungen aus Fluorkautschuk die Dichtungen aus Nitrilkautschuk. Der fluorierte Synthesekautschuk auf Kohlenstoffbasis weist eine höhere Beständigkeit gegen die Einwirkung von Ethanol auf. Kraftstoffleitungen und andere Bauteile in Hyster-Staplern sind bereits sehr beständig gegen die Langzeiteinwirkung von HVO 100.

Im Vergleich zu herkömmlichem Diesel kann HVO 100 den Kraftstoffverbrauch je nach Einsatz und Arbeitszyklus um bis zu sechs Prozent senken. Gleichzeitig hat HVO 100 keine negativen Auswirkungen auf bestehende Technologien, die die Emissionen von Gabelstaplern reduzieren. Dazu gehören unter anderem der Diesel-Oxidationskatalysator (DOC), der Diesel-Partikelfilter (DPF) oder die selektive katalytische Reduktion (SCR).

Rob Maris, Product Strategy Manager Big Trucks bei Hyster Europe, erklärt: „Die Elektrifizierung von Großstaplern schreitet voran. Aber nicht für jede Anwendung ist dies die richtige Lösung. Einige Unternehmen zögern, auf Elektrostapler umzusteigen, weil die Anschaffungskosten in Verbindung mit der erforderlichen Infrastruktur zu hoch sind. Und für die größten Stapler ist die Batterie- und Wasserstoff-Brennstoffzellentechnologie einfach noch nicht verfügbar. Für Unternehmen, die ihren CO₂-Fußabdruck reduzieren und sich gleichzeitig der Elektrifizierung nähern wollen, können umweltfreundlichere Kraftstoffe wie HVO 100 eine Überbrückungsoption sein.“

„HVO 100 als Kraftstoffoption für große Gabelstapler ist eines von vielen Projekten von Hyster im Bereich der Antriebsoptionen. Als Hersteller von Flurförderzeugen arbeitet Hyster weiterhin an neuen Lösungen, die Unternehmen dabei unterstützen, die Emissionen von Flurförderzeugen in jeder Phase der Elektrifizierung zu managen“, sagt Maris.

ENDE – ca. 2.900 Zeichen inklusive Leerzeichen

**HINWEISE FÜR REDAKTEURE**

Hyster® ist eine der weltweit führenden Marken für Flurförderzeuge. Hyster Europe ist ein Handelsname von Hyster-Yale UK Limited, einer Tochtergesellschaft der Hyster-Yale Group, Inc. ([www.hyster.com](http://www.hyster.com)). Als weltweit führender Entwickler und Hersteller von Staplern bietet das Unternehmen ein umfassendes Produktportfolio mit mehr als 140 Modellen von Gegengewichtsstaplern, Lagertechnikstaplern und Containerstaplern an. Hohe Investitionen in Forschung und Entwicklung stellen sicher, dass die Produkte von Hyster® in der Flurförderbranche höchsten Ansprüchen genügen und maximale Verlässlichkeit und niedrige Betriebskosten auch in anspruchsvollsten Anwendungen gewährleistet werden.

Hyster-Yale Group, Inc. ist eine 100-prozentige Tochtergesellschaft von Hyster-Yale Materials Handling, Inc. (NYSE:HY). Hyster-Yale Materials Handling, Inc. und ihre Tochtergesellschaften mit Hauptsitz in Cleveland, Ohio, USA, beschäftigen weltweit rund 8,100 Mitarbeiter.

[www.hyster.com](http://www.hyster.com)

**Bei Fragen wenden Sie sich bitte an**

Deutschland/Österreich/Schweiz: COM.SENSE GmbH | +49 179 5002302 | Gisela Blaas und Martina Nehls - hyster@comsense.de

International: MOLOKINI MARKETING LTD | +44 (0) 1903 207408 | www.molokini.co.uk | Nik Webb - nik@molokini.co.uk | Hannah Patterson – hannah@molokini.co.uk