**Pressemitteilung:**

****

SEKAN erkennt die Anzahl der Behälter im Durchlaufkanal und fordert bei Bedarf automatisch Nachschub an. *Quelle: KBS. Das Bild steht unter* [*www.logpr.de*](http://www.logpr.de) *zum Herunterladen bereit.*

**Elektronische Nachfüllsteuerung mit SEKAN:  
KBS: E-Kanban System für die automatische Nachschubsteuerung**

Freiburg, 10. April 2024 **– Die KBS Industrieelektronik GmbH hat mit SEKAN ein E-Kanban System für die automatische Nachschubsteuerung an Montage- und anderen Arbeitsplätzen mit Durchlaufkanälen entwickelt. SEKAN ist ein spezielles Sensormodul für E-Kanban Anwendungen, das zur Überwachung des Materialnachschubs eingesetzt werden kann. Sobald eine definierte Mindest-Anzahl an Behältern im Regal erkannt wird, wird ein erforderlicher Behälter-Nachschub automatisch an das überlagerte System gemeldet. Mit SEKAN stehen alle wichtigen Materialien bedarfsgerecht am vorgesehenen Produktionsort bereit. Im Vergleich zum traditionellen Kanban ermöglicht die SEKAN-Lösung die vollständige Überwachung des Kanban-Prozesses mit automatischer Bedarfsmeldung in Echtzeit. Eine Integration in bestehende Kanban-Systeme, auch in Kombination mit einem Pick-by-Light oder Put-to-Light System von KBS, ist nahtlos möglich.**

Durch SEKAN können Stillstandzeiten durch fehlendes Material am Montageplatz ausgeschlossen werden. Aufgrund der automatischen Bedarfsmeldung an das ERP-System wird der Nachfüllprozess zudem deutlich beschleunigt. Es handelt sich somit um eine automatische Material-Nachschubüberwachung. Bei kartenbasierten Kanban-Systemen erfolgt die Nachschubanforderung hingegen manuell.

Für den digitalen Nachfüllprozess ist pro Durchlaufregal nur ein einziger SEKAN-Sensor erforderlich. Bis zu einer Regaltiefe von 4 m garantiert das System eine zuverlässige Füllstandmessung.

### Das Unternehmen KBS

KBS Industrieelektronik GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen für Automatisierungstechnik und Elektronikentwicklung. Seit über 40 Jahren entwickelt und produziert das Unternehmen elektronische Kommissionier-Systeme (Hard- und Software) für Handel und Industrie, mit Schwerpunkt auf Pick-by-Light Technologie. KBS Systeme werden weltweit in den unterschiedlichsten Branchen wie Automotive, Handel, E-Commerce, Logistik u.v.w. zur Optimierung von Lager- und Fertigungsprozessen eingesetzt.

**Unternehmenskontakt**

KBS Industrieelektronik GmbH

Burkheimer Straße 10 • 79111 Freiburg

Telefon: 0761 45 255 - 0 • Fax: 0761 45 255 - 90

E-Mail: [info@kbs-gmbh.de](mailto:info@kbs-gmbh.de) • Internet: [www.kbs-gmbh.de](http://www.kbs-gmbh.de/)

**Pressekontakt**

Michael Weiser - Vertriebsleiter

Telefon: 0761 – 45 255 - 50 • Fax: 0761 45 255 – 90 E-Mail: [m.weiser@kbs-gmbh.de](mailto:m.weiser@kbs-gmbh.de)

Tanja Grönewald - Marketing

Telefon: 0761 – 45 255 - 50 • Fax: 0761 45 255 – 90 E-Mail: [marketing@kbs-gmbh.de](mailto:marketing@kbs-gmbh.de)

Abdruck honorarfrei – Belegexemplar erbeten